

Пильные диски для раскройки панелей с двухсторонним покрытием.

Твердосплавные дисковые пилы для высококачественной раскройки МДФ и ДСП с покрытием с обеих сторон. Используются на отрезных станках со столом без применения подрезной пилы.

Sawblade for cutting bi-laminated panels.

TCT Circular blade with Hi-ATB for cutting with excellent finish of MDF or chipboard panels covered on both sides. Usable on table saws without the use of the scoring sawblade.



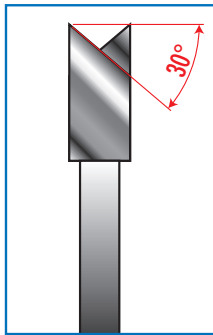
Позиция Item	D	B/b	d	Отверстия под штифты	Z	P
L ALA 250 080 030	250	3,2/2,2	30	2/10/60	80	10
L ALA 300 096 030	300	3,2/2,2	30	2/10/60	96	10
L ALA 350 108 030	350	3,5/2,6	30	2/10/60	108	10

Угол скола режущей кромки

Большой угол скола режущей кромки, под которым затачиваются пильные диски типа ALA, позволяет получать более чистый рез вдоль волокон древесины, благодаря чему эти инструменты становятся идеальными для раскроя фанеры, многослойных плит и плит с покрытиями, независимо от применения подрезной пилы.

High Alternate Top Bevel

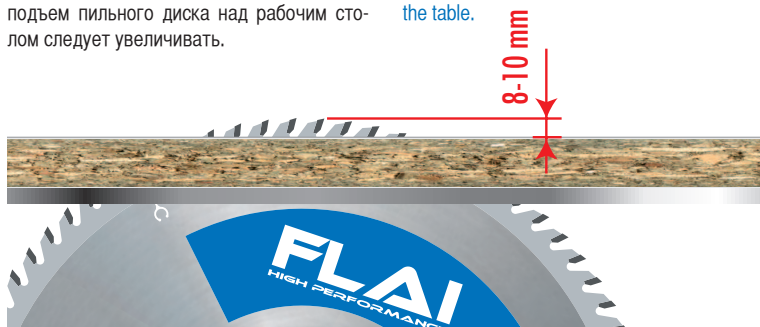
The extreme angle of the cutting edge with which the Type ALA blades are sharpened allows a cleaner cut of the fibre of the panels, making these tools perfect for cutting plywood, multi-layer or covered panels even without the use of a scorer.



Выступ пильного диска Sawblade projection

Для обеспечения наилучшего качества пиления, пильный диск всегда должен выступать из обрабатываемого материала на постоянную высоту. Поэтому при увеличении толщины распиливаемого материала подъем пильного диска над рабочим столом следует увеличивать.

To obtain best quality in cutting, the blade must always protrude from the material being worked by the same amount. Therefore, when the thickness of the material to be cut increases, the blade needs to be raised above the table.



Тип ALA

FLAI HIGH PERFORMANCE
MADE IN ITALY
HOT SOLID STEEL
LASER CUT
CE MARKING
These panels are not 4-ply panels. Use safety guards and eye protection.

FLA Ltd. Made in Italy
φ 250 x 3,2 x 30 (with 10°)
mm x TMM RPM

Фанера Plywood
Панель с односторонним покрытием Laminated panel
Панель с двухсторонним покрытием Bi-laminated panel

Материал	Качество реза (по шкале от 1 до 5)
Продольное пиление, древесина мягких пород - Softwood Kipping	5
Продольное пиление, древесина твердых пород - Hardwood Kipping	4
Поперечное пиление, древесина мягких пород - Softwood Crosscutting	4
Поперечное пиление, древесина твердых пород - Hardwood Crosscutting	3
Поперечное пиление, древесина твердых пород - Hardwood Crosscutting	2
МДФ	1
ДСП	1
Фанера Plywood	1
Панель с односторонним покрытием Laminated panel	1
Панель с двухсторонним покрытием Bi-laminated panel	5
Пластик	1
Цветные металлы	1
Non ferrous materials	1
Черные металлы Ferrous materials	1

Диаметр (φ)	Макс. частота вращения Maximum RPM	Рекомендуемая частота вращения Recommended RPM
φ 250	~7000	~5500
φ 300	~6000	~4500
φ 350	~5000	~4000

FLAI HIGH PERFORMANCE