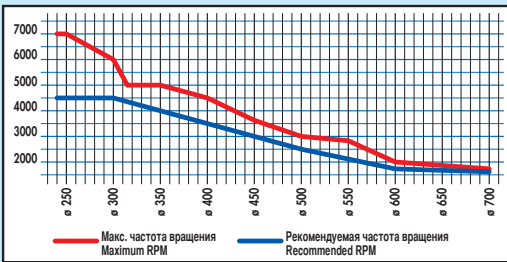
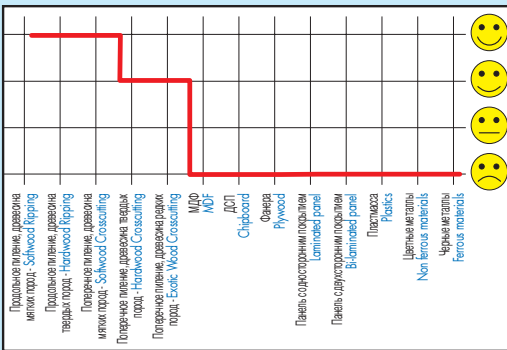
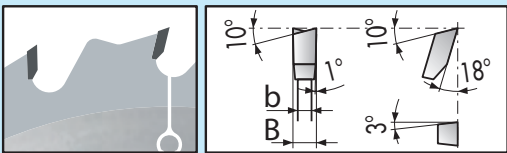


FLAI BLT - BL2

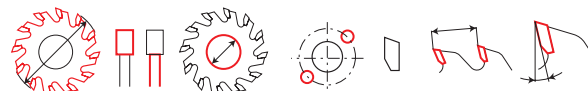


FLAI BLT - BL2

Дисковая пила с твердосплавными зубьями для качественного продольного распила древесины мягких, твердых и редких пород. Также подходит для распила многослойных изделий. Применяется на отрезных станках со столом. Оригинальное приспособление на пыльном диске снижает вероятность опасной отдачи, возникающей из-за форсированной подачи. Это особенно полезно при использовании дисковых пил с ручной подачей или распиле сучковатой древесины.

FLAI BLT - BL2

Circular blade in HM for cutting with good finish of soft, hard and exotic woods along the grain. Also suitable for cutting multi-layer. Usable on table saws. The original chip limiter on the body of the blade limits the possibility of dangerous kicks due to over-feeding. It is especially useful when using circular saw blades with manual feed or when cutting knotty wood.



Ссылка на артикул	8"	6 1/4"	X"	«iBa iiaU» iea oi ani o	N	D'	α'
@6@H(\$\$ * \$ \$	240	3,2/2,2	30		36	21	15°
@6@H) \$ \$ \$ \$	250	3,2/2,2	30	2/10/60	18	44	18°
@6@H) \$ \$ \$ \$	250	3,2/2,2	30	2/10/60	24	33	18°
@6@H) \$ \$ \$ \$	250	3,2/2,2	70		24	33	18°
@6@H' \$ \$ \$ \$	300	3,2/2,2	30	2/10/60	24	39	18°
@6@H' \$ \$ \$ \$	300	3,2/2,2	35		24	39	18°
@6@H' \$ \$ \$ \$	300	3,2/2,2	30	2/10/60	28	34	18°
@6@H') \$ \$ \$ \$	315	3,2/2,2	30	2/10/60	24	41	18°
@6@H') \$ \$ \$ \$	350	3,5/2,5	30	2/10/60	24	46	18°
@6@H') \$ \$ \$ \$	350	3,5/2,5	35		24	46	18°
@6@H') \$ \$ \$ \$	350	3,5/2,5	30	2/10/60	32	34	18°
@6@H') \$ \$ \$ \$	400	3,5/2,5	30	2/10/60	28	45	18°
@6@H') \$ \$ \$ \$	400	3,5/2,5	30	2/10/60	36	35	18°
@6@H') \$ \$ \$ \$	450	4,2/2,8	30	2/10/60	40	35	18°
@6@H') \$ \$ \$ \$	500	4,2/2,8	30	2/10/60	36	44	18°
@6@H') \$ \$ \$ \$	500	4,2/2,8	30	2/10/60	44	36	18°
@6@H') \$ \$ \$ \$	550	4,2/3,0	30	2/10/60	48	36	18°
@6@H') \$ \$ \$ \$	600	4,6/3,2	30	2/10/60	48	39	18°
@6@H') \$ \$ \$ \$	700	4,6/3,2	30	2/10/60	48	46	18°

FLAI BLT - BL2

Ссылка на артикул	8"	6 1/4"	X"	«iBa iiaU» iea oi ani o	N	D'	α'
@6@H') \$ \$ \$ \$	350	3,2/2,2	30	2/10/60	24	46	18°
@6@H') \$ \$ \$ \$	350	3,2/2,2	35		24	46	18°
@6@H') \$ \$ \$ \$	350	3,2/2,2	30	2/10/60	32	34	18°