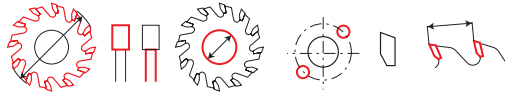


# Пила для резки алюминия и легких сплавов.

Дисковая пила с твердосплавными зубьями с положительным передним углом идеально подходит для резки цельного или профильного алюминия и легких сплавов с большой толщиной стенки. Используется на обрезных станках со столом и на одно- или двухсторонних станках для резки под углом с механическим зажимом заготовки.

## Sawblade for cutting alu and light alloys.

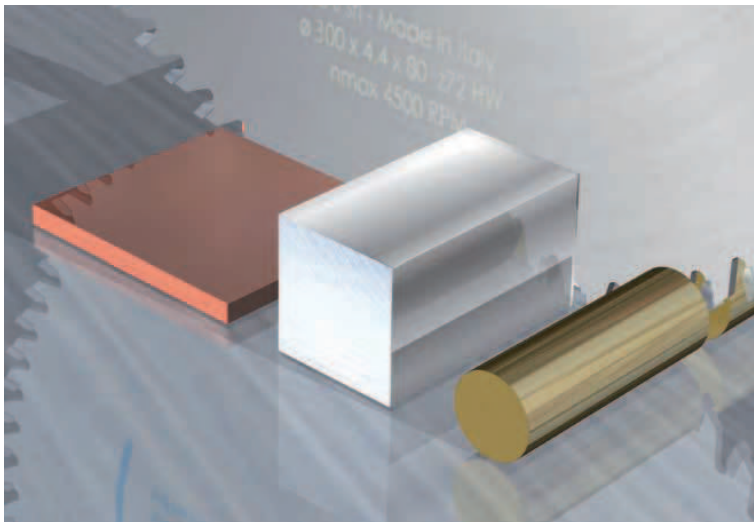
TCT circular sawblade with positive hook angle, ideal for cutting solid or profiled aluminium or light alloys of high thickness. Used on table saws and single or dual miter saws with mechanical clamping of the piece.



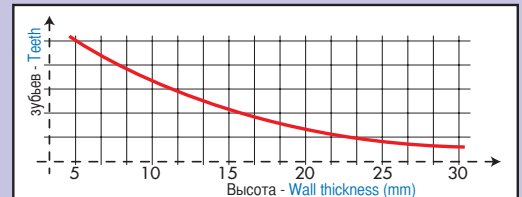
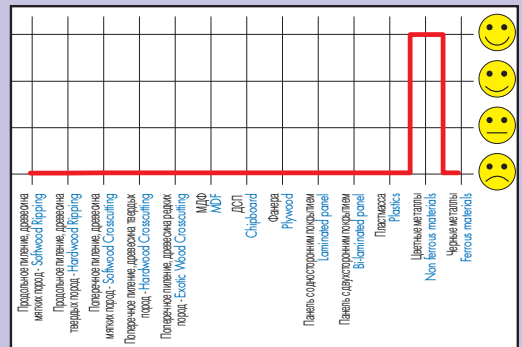
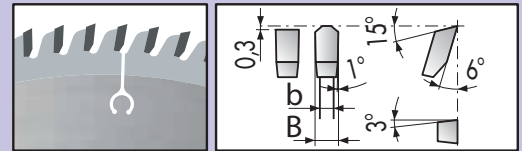
Позиция - Item	D	B/b	d	Z	P
L P00 120 018 016	120	3,0/2,3	16	18	21
L P00 125 030 022	125	3,0/2,5	22	30	13
L P00 200 060 032	200	3,0/2,4	32	60	10
L P00 250 080 030	250	3,2/2,6	30	80	10
L P00 250 080 032	250	3,2/2,6	32	80	10
L P00 250 100 030	250	2,8/2,2	30	100	8
L P00 300 072 032	300	3,2/2,6	32	72	13
L P00 300 096 032	300	3,2/2,6	32	96	10
L P00 350 084 032	350	3,6/3,0	32	84	13
L P00 350 108 032	350	3,6/3,0	32	108	10
L P00 400 096 032	400	4,0/3,2	32	96	13
L P00 400 120 032	400	4,0/3,2	32	120	10
L P00 450 096 032	450	4,2/3,5	32	96	15
L P00 450 108 030	450	4,2/3,5	30	108	13
L P00 500 120 030	500	4,3/3,6	30	120	13
L P00 500 120 032	500	4,3/3,6	32	120	13

## Прутки из легких сплавов

### Light alloy bars



# Тип P



Чтобы иметь возможность резать алюминий с меньшим сечением, необходимо увеличить число зубьев.

Increasing the teeth number it's possible to cut aluminum with smaller size.